

| | | | | | | | | |
|---------------|--|---|-----------------|------------|----------------------------|---------------|--|------|
| Перв. примен. | | 8005711-461 | | | √ Ra 6,3 (√) | | | |
| Справ. № | | A-A | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |
| | | <p>1 Общие допуски по ГОСТ 30893.1: H14, h14, Js14, ГОСТ 30893.2 – К. 2 Покрытие: Хим. Окс. прм. по ГОСТ 9.036-8. 3 Острые кромки притупить фаской 0,5×45°.</p> | | | | | | |
| Подп. и дата | | | | | ТУп-1175.008 | | | |
| Инв. № подл. | | | | | Стенка | | | |
| Взам. инв. № | | | | | | | | |
| Подп. и дата | | | | | Лит. Масса Масштаб | | | |
| Инв. № подл. | | | | | Лист Листов 1 | | | |
| 1 | | Изм. | Карадасов Н. В. | 02.02.2024 | Сталь 45 ГОСТ 1050-2013 | | | |
| Изм. | | Лист | № докум. | Подп. | | | | Дата |
| Разраб. | | Горшкова Т.Е. | | | 30.01.2019 | ЗАО "ПО ТРЕК" | | |
| Пров. | | | | | | | | |
| Т.контр. | | | | | | | | |
| Н.контр. | | | | | | | | |
| Утв. | | Лилин К.С. | | | | | | |

Копировал

Формат А4